



SEMATECH

MECCANICA DI PRECISIONE

Chi siamo

Sematech una nuova direzione nella meccanica di precisione.

Di recente costituzione ma figlia di un'esperienza ultraventennale nel settore, fondata da Sergio Valente, Sematech si pone come obiettivo principale quello di affiancare i propri clienti in maniera flessibile e snella, in una vera e propria partnership che faccia del fornitore risorsa fondamentale **per il successo del proprio cliente.**

Sergio Valente, già manager e amministratore di una delle più importanti realtà della meccanica molfettese, ha voluto dare un'ulteriore svolta al modo di intendere la meccanica.

Una realtà ultramoderna, ultra flessibile, ultra precisa.

I nostri valori

Innovazione - Flessibilità - Internazionalizzazione

Innovazione

I nostri macchinari sono all'avanguardia, frutto di anni di ricerca e sperimentazione del meglio che il mercato della meccanica può offrire.

Flessibilità

Produciamo componenti e parti di macchinari per qualsiasi ambito di applicazione. Lo facciamo ascoltando le istanze del cliente e proponendo la soluzione più coerente con le sue esigenze. Siamo in grado di suggerire soluzioni che diano più durata ai vostri prodotti e che possono costituire un'innovazione al prodotto stesso.

Internazionalizzazione

Guardiamo alla Puglia, all'Italia, al mondo intero. Siamo pronti ad accogliere nuove sfide, grazie ad un team esperto e preparato, professionale ed affidabile. Ambizione e aggiornamento sono per noi due facce della stessa medaglia.

Parco macchine

Essenziale - Snello - Versatile

Un parco macchine snello ed essenziale per realizzazioni rapide e puntuali, esattamente in linea con i vostri tempi di consegna.



Mazak VTC200 - 3X

X: 1660 Attacco ISO40
Y: 510 Velocità mandrino: 12.000 rpm
Z: 510



Mazak Variaxis 630-5x

X: 630 Lunghezza tavola 2000 mm
Y: 510 Larghezza tavola 510 mm
Z: 560



Elettroerosione Agiecut Pro3

Dimensioni max pezzo: 1050x650x420 mm
Corsa verticale: 426 mm
Corsa longitudinale: 500 mm
Corsa trasversale: 350 mm



Mazak VTC200II 4x

X: 1660 Velocità mandrino: 12.000 rpm
Y: 510
Z: 510



Rettifica Tacchella 1018u

Lunghezza massima rettificabile: 1000 mm
Altezza punte: 180 mm
Diametro massimo rotante: 360 mm



Tornio Castor 255VS

Altezza punte sul banco: 255 mm
Diametro ammesso sulla slitta trasversale: 320 mm
Distanza punte: 1500 mm
Larghezza del banco: 320 mm
Foro mandrino: 2 mm



Doosan Puma 2600 LYB-II

X: 260
Y: 105 (+/-52.5)
Z: 1350
Rotazione mandrino: +/- 360°



Affilatrice Tacchella in piano

Corsa trasversale: 200 mm
Corsa longitudinale: 600 mm
Corsa verticale: 250 mm



Doosan Puma 3100 LY

X: 293 mm
Y: 130 mm
Z: 1350 mm

Max diametro rotante: 850 mm
Max diametro tornibile: 420 mm
Max lunghezza tornibile: 1285 mm
Max diametro tornibile da barra: 102 mm

Collaudo

Pezzi Unici "ready to use"

La fase di controllo e collaudo è fondamentale nell'ottica di garantirvi la massima qualità e precisione. Una moderna sala metrologica corredata di tutti gli strumenti necessari per effettuare controlli dimensionali e qualitativi affidabili.

Per meglio assicurarvi il top della qualità sul mercato abbiamo scelto ZEISS come nostro partner, leader nella produzione di macchine di controllo a coordinate.

Cuore pulsante della nostra sala metrologica
ZEISS CONTURA

MMC ZEISS Contura

CAMPO DI MISURA

X: 700 mm

Y: 1000 mm

Z: 600 mm





Sematech S.R.L.
Il trav. Via dei Viaggianti, lotto 7d | Molfetta (BA)
P.IVA 08790470721
SDI BY5KTZZ

Sergio Valente

☎ +39 347 62 99378

✉ s.valente@sematech.it
info@sematech.it

Vincenzo Gadaleta

☎ +39 346 2405764

✉ v.gadaleta@sematech.it
info@sematech.it

Rosalia Sette

☎ +39 347 94 08079

✉ r.sette@sematech.it
amministrazione@sematech.it